

配管応力解析・設計業務実績

No.	設計 期間	顧客名 プラントオーナー JOB名称	建設地	規格・基準	設計時間	解析配管数 (使用ソフト)	設計図面数	業務概要	備考
1	↓								
2	'10.10 ↓ '11.01	東京ガス株式会社 東京ガス株式会社 根岸工場 配管架構BCP積載配管耐震解析	神奈川県 横浜市	高圧ガス耐震設計基準	***	** (AutoPIPE/Nastran)	-	低温LNG/LPG配管の耐震診断 (レベル2等価線形解析/FEM解析)	設計中
3	'10.02 ↓ '10.03	東京ガス株式会社 東京ガス株式会社 袖ヶ浦工場 東地区タンクサブブラック配管耐震解析	千葉県 袖ヶ浦市	高圧ガス耐震設計基準	200	7系統(14本) (AutoPIPE/Nastran)	-	低温LNG/LPG配管の耐震診断 (レベル2等価線形解析/FEM解析)	
4	'10.02 ↓ '10.03	東京ガス株式会社 東京ガス株式会社 根岸工場 B4他配管架構積載配管耐震解析	神奈川県 横浜市	高圧ガス耐震設計基準	200	7本 (AutoPIPE/Nastran)	-	低温LNG/LPG配管の耐震診断 (レベル2等価線形解析/FEM解析)	
5	'09.07 ↓ '09.11	株式会社クレハエンジニアリング PGA 4000t/y PLANT	アメリカ国	ASME B31.3	20	2本 (AutoPIPE)	-	大口径二重管の熱応力検討 エキスパンション検討	
6	'09.05 ↓ '09.06	住友金属パイプエンジニアリング株式会社 大阪ガス株式会社 泉北製造所 LNG配管架構耐震補強工事	大阪府 高石市	ASME B31.3 高圧ガス耐震設計基準	80	3系統(5本) (AutoPIPE)	-	パイプブラック上低温LNG配管の耐震診断、風検討 (レベル1、レベル2代替法)	
7	'08.11 ↓ '09.01	有限会社サンプラントエンジニアリング 株式会社日本触媒 川崎製造所 浮島工場 空気分離装置 TOMP-13000	神奈川県 川崎市	ASME B31.3	130	10本 (AutoPIPE)	-	M/Sユニット配管の熱応力・地震・風検討	
8	'08.10 ↓ '08.12	東京ガス株式会社 東京ガス株式会社 袖ヶ浦工場 東消火海水ポンプ吐出配管耐震解析	千葉県 袖ヶ浦市	ASME B31.3 高圧ガス耐震設計基準	110	1本 (AutoPIPE)	-	海水ポンプ吐出配管の耐震診断 (レベル1、レベル2)	
9	'08.03 ↓ '08.04	株式会社クレハエンジニアリング 株式会社富山環境整備 発電併用焼却施設建設工事	富山県	ASME B31.3	30	3本 (AutoPIPE)	-	耐火煙道の熱応力・地震検討 エキスパンション検討	
10	'08.01 ↓ '08.02	株式会社クレハエンジニアリング 株式会社トクヤマ シリカ回収設備建設工事	山口県 周南市	ASME B31.3	90	3本 (AutoPIPE)	-	耐火煙道(二重管)の熱応力・地震検討 エキスパンション、スプリングハンガー検討	
11	'07.12 ↓ '08.03	第一高周波工業株式会社 岩谷産業株式会社 宇宙航空研究開発機構 液体水素ロケットエンジン要素試験設備改修	宮城県 角田市	ASME B31.3 高圧ガス耐震設計基準	160	4本 (AutoPIPE)	-	水素配管の耐震診断 (レベル1)	
12	'07.12	株式会社ガス検 株式会社荏原製作所 袖ヶ浦事業所 LNG/LPG低温試験設備配管改修工事	千葉県 袖ヶ浦市	ASME B31.3 高圧ガス耐震設計基準	40	3本 (AutoPIPE)	-	低温LNG/LPG配管の耐震診断 (レベル1、レベル2代替法)	
13	'07.10	有限会社サンプラントエンジニアリング 宇部興産株式会社 宇部ケミカル工場 分離第2工場新設工事	山口県 宇部市	ASME B31.3	10	1系統(3本) (AutoPIPE)	-	高温ガス配管の熱応力・地震検討	
14	'07.03 ↓ '07.04	中国工業株式会社 中国工業株式会社 新潟工場 10Ton貯槽廻り配管耐震性能評価	新潟県	ASME B31.3 高圧ガス耐震設計基準	40	3本 (AutoPIPE)	-	横置きタンク廻り配管の耐震診断 (レベル1、レベル2)	
15	'06.12	有限会社サンプラントエンジニアリング 日本油脂株式会社 尼崎工場 Aプロジェクト	兵庫県 尼崎市	ASME B31.3	20	1本 (AutoPIPE)	-	高温ガス配管の熱応力・地震・風検討	
16	'06.11	ジェイパワー・エンテック株式会社 米国実証試験研究業務 SRG配管フレキシビリティ解析業務	アメリカ国	ASME B31.1	20	1系統(2本) (AutoPIPE)	-	高温ガス配管の熱応力検討 エキスパンション検討	
17	'06.08 ↓ '06.09	有限会社サンプラントエンジニアリング PT.TAIYO SINAR RAYA TEKNIK PT.EASTERTEX,PT INDONESIA TORAY SYNTETICS		ASME B31.3	20	2本 (AutoPIPE)	-	高温ガス配管の熱応力・地震・風検討 スプリングハンガー検討	
18	'06.04	有限会社サンプラントエンジニアリング 日本油脂株式会社 川崎事業所 KC-5プラント建設工事	神奈川県 川崎市	ASME B31.3	10	1本 (AutoPIPE)	-	蒸気配管の熱応力・地震・風検討	

配管応力解析・設計業務実績

No.	設計 期間	顧客名 プラントオーナー JOB名称	建設地	規格・基準	設計時間	解析配管数 (使用ソフト)	設計図面数	業務概要	備考
19	'05.09 ↓ '05.10	三菱重工業株式会社 RAS LAFFAN LNG COMPANY LTD. RAS LAFFAN ONSHORE EXPANSION PROJECT	QATAR RAS LAFFAN	ASME B31.3	200	3系統(5本) (AutoPIPE)	-	LNGタンク上低温LNG配管の熱応力・地震・風検討	
20	'05.07	有限会社サンプラントエンジニアリング 不二製油株式会社 りんくう工場新築工事	大阪府 泉南市	ASME B31.3	10	1本 (AutoPIPE)	-	蒸気配管の熱応力・地震検討	
21	'05.05 ↓ '05.12	株式会社OTTO SHANGHAI BAOSHAN IRAN & STEEL CO., LTD. GAS STATION OF 3HSM	中国	GB	1,500	-	A1 x 60	ガスステーション回りの配管基本設計	
22	'05.02 ↓ '05.08	ジェイパワー・エンテック株式会社 電源開発株式会社、磯子発電所 新2号機 乾式脱硫設備	神奈川県 横浜市	ASME B31.1	180	12本 (AutoPIPE)	-	高温ガス配管の熱応力・地震検討 エキスパンション、スプリングハンガー検討	
23	'04.10 ↓	清水建設株式会社 JSR株式会社 高圧ガス耐震性能評価	四日市工場 千葉工場 鹿島工場	ASME B31.3 高圧ガス耐震設計基準	2,930	85本 (AutoPIPE)	-	球形タンク廻り配管の耐震診断、改造検討 (レベル1、レベル2)	
24	'03.01 ↓ '04.12	三井鉱山株式会社 京都市北部クリーンセンター建設工事 活性炭吸着塔設備	京都府	建築基準法	1,500		A1 x 800	吸着塔設備及びダクト・配管の設計及び製作図の作成。 吸着塔架構及びダクト・配管サポートの設計及び製作図の 作成。	
25	'00.06 ↓ '00.07	旭硝子エンジニアリング株式会社 三菱電機株式会社 R410A供給設備		高圧ガス耐震設計基準	150		-	配管系の耐震計算	
26	'98.11 ↓ '98.12	旭硝子エンジニアリング株式会社 日本メクトロン株式会社 R142b貯槽設備	千葉県	高圧ガス耐震設計基準	150		-	配管系の耐震計算	